

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. Oktober 2003 (09.10.2003)

PCT

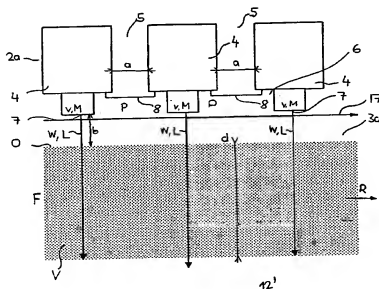
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 03/083394 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **F26B 13/10**,
17/02
- (21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP03/03218**
- (22) Internationales Anmeldedatum:
28. März 2003 (28.03.2003)
- (25) Einreichungssprache: **Deutsch**
- (26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**
- (30) Angaben zur Priorität:
02405255.7 2. April 2002 (02.04.2002) EP
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **SOLIPAT AG [CH/CH]**, Chamerstrasse 79, CH-6300
Zug (CH).
- (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SÜSS, Paul [CH/CH]**;
Stegenacker, CH-9553 Bettwiesen (CH).
- (74) Anwälte: **MÜLLER, Christoph** usw.; Hepp, Wenger &
Ryffel AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
Zug (CH).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE AND METHOD FOR COMPACTING A FIBER COMPOSITE

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM VERFESTIGEN EINES FASERVERBUNDES



(57) Abstract: Disclosed are a device and a method for compacting a continuously conveyed fiber composite (V) by means of heat (W) impingement. A heated treatment medium (L) is blasted towards the fiber composite (V) by means of at least one nozzle arrangement (2a, 2b). Said nozzle arrangement (2a, 2b) comprises a plurality of adjacent blasting nozzles (4) which are disposed at a distance (a) from each other. An intermediate space (5) is formed between two adjacent nozzles (4). Said intermediate space (5) between blasting nozzles (4) is essentially closed to the fiber composite (V) counter to the conveying path (F) such that an overpressure (P) can be created in a pressure chamber (6) located between the nozzle arrangement and the surface (O) of the fiber composite (V), whereby the treatment medium (L) can be blasted through the entire thickness of the fiber composite (V) even when said fiber composite has a great thickness.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 03/083394 A1